Załącznik nr 1
do Zapytania ofertowego
PKN/2/003974/26

Przedmiotem zakupu są dwa zestawy regałów magazynowych z przeznaczeniem do składowania części zamiennych w dwóch obiektach na terenie Zakładu Produkcyjnego w Płocku.

A. Zestaw nr 1 regałów magazynowych do Hali W1

1. Regały wysokiego składowania

Regały wysokiego składowania z kompletnym wyposażeniem będą zabudowane w hali magazynowej. Przestrzenie między belkami wypełnione będą kratą o nośności 500kg/m2 i rozmiarze oczka 30x30mm. Nośność gniazda regałowego 1500kg. Grubość ścianki ramy regałowej min 2,2mm.
Ramy zabezpieczone antykorozyjnie farbą w kolorze niebieskim RAL 5015, belki RAL 2004 lub zbliżonym.

Tabela nr 1 Specyfikacja ram regałowych, odbojnic oraz belek:

	Długość w (mm)	Ilość (szt.)
Ramy regałowe	4500	75
Belki	2700	516
Belki	1840	84
Odbojnice czołowe	-	75
Odbojnice krańcowe	-	4

Regały będą również wyposażone w odbojnice czołowe zamontowane przy każdej ramie regałowej o wysokości ok 300mm i grubości blachy 4-5mm. Na końcach rzędu regałowego zostaną zamontowane odbojnice krańcowe o wysokości o podobnych wymiarach. Odbojnice zabezpieczone antykorozyjnie farbą w kolorze żółtym RAL 1021 lub zbliżonym.
Rozmieszczenie regałów wraz z konfiguracją i ich wyposażeniem przedstawia rysunek nr **1**.

B. Zestaw nr 2 regałów magazynowych dla Hali MG50

W skład zestawu wchodzą regały wysokiego składowania na poziomie 0 oraz antresola magazynowa na poziomie I.

1. Regały wysokiego składowania

Regały wysokiego składowania z kompletnym wyposażeniem będą zabudowane w hali magazynowej pod wolnostojącą antresolą magazynową. Przestrzenie między belkami wypełnione będą kratą o nośności 500kg/m2 i rozmiarze oczka 30x30mm. Nośność gniazda regałowego 2000kg. Grubość ścianki ramy regałowej min 2,2mm. Ostatni poziom regałów będzie wyposażony w belki zabezpieczające przed ewentualnym uszkodzeniem konstrukcji antresoli.

Ramy zabezpieczone antykorozyjnie farbą w kolorze niebieskim RAL 5015, belki RAL 2004 lub zbliżonym.

Tabela nr 2 Specyfikacja ram regałowych, odbojnic oraz belek:

	Długość w (mm)	Ilość (szt.)
Ramy regałowe	6000	97
Belki	2700	656
Belki	1840	56
Odbojnice czołowe	-	97
Odbojnice krańcowe	-	16
Belki zabezpieczające antresolę	2700	164
Belki zabezpieczające antresolę	1840	14

Regały będą również wyposażone w odbojnice czołowe zamontowane przy każdej ramie regałowej o wysokości ok 300mm i grubości blachy 4-5mm. Na końcach rzędu regałowego zostaną zamontowane odbojnice krańcowe o wysokości o podobnych wymiarach. Odbojnice zabezpieczone antykorozyjnie farbą w kolorze żółtym RAL 1021 lub zbliżonym.
Rozmieszczenie regałów wraz z konfiguracją i ich wyposażeniem przedstawia rysunek nr **2**.

2. Antresola magazynowa – wolno stojąca

2.1. Wyposażenie antresoli

Antresola wolnostojąca wraz z kompletnym wyposażeniem oraz montażem o łącznej powierzchni ok. 950m². Antresola zostanie wyposażona w regały półkowe do składowania towarów o łącznej powierzchni półek ok. 2170 m².

Wyposażenie antresoli:

- Regały półkowe
- Bramki paletowe przechyłowe
- Klatki schodowe
- Podłoga pełna z płyty trudno zapalnej
- Panele siatkowe na szczytach regałów zabezpieczające przed wypadaniem towarów
- Barierki ochronne w miejscach odsłoniętych
- Stoły kompletacyjne
- Winda towarowa
- Oznakowanie BHP i Ppoż
- Oznakowanie miejsc składowych

2.2. Konstrukcja

Konstrukcją antresoli będą stalowe słupy nośne połączone ze sobą belkami głównymi nośnymi oraz belkami łączącymi. Zamawiający proponuje trzy rzędy słupów o zagęszczonym rozstawie, aby zmniejszyć do minimum naciski na posadzkę. Ilość słupów może ulec zmianie pod warunkiem zachowania minimalnej nośności i użyteczności.

2.3. Podłoga

Podłogę należy wykonać z materiałów dostępnych dla tego rodzaju rozwiązań o najwyższej klasie odporności ogniowej. Nośność podłogi ma być dostosowana do maksymalnej nośności regałów półkowych.

2.4. Bramki paletowe

Antresola wyposażona będzie w dwie bramki paletowe przechyłowe zlokalizowane w miejscach wskazanych na rysunku nr **3**. Bramki paletowe pełnić będą rolę okien załadowczych.
Wymiary bramki: szerokość 2000mm głębokość 1200mm, wysokość 2000mm.
Podłoga w miejscu bramek będzie osłonięta ryflowanym panelem aluminiowym zabezpieczającym przed uszkodzeniem mechanicznym.
Bramki zabezpieczone antykorozyjnie farbą w kolorze żółtym RAL 1021 lub zbliżonym.

2.5. Regały półkowe

Konstrukcja regałów wykonana z blachy ocynkowanej o grubości min 0,7 mm. Nośność każdego regału dopasowana do ilości półek. Półki wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 0,7 mm.
Obciążenie równomierne półki min 100 kg.
Mocowanie półek w regałach należy wykonać w sposób bez śrubowy tak, aby od strony ciągów komunikacyjnych nie wystawały elementy złączne. Regały wyposażone w panele siatkowe na szczytach regałów zabezpieczające przed wypadaniem towarów.

Tabela nr 3 Specyfikacja regałów

	Wysokość (mm)	Szerokość (mm)	Głębokość (mm)	Rozstaw półek (mm)	Ilość półek w regale
Regał półkowy 1	2000	1300	500	350	6
Regał półkowy 2	2000	1300	800	350	6

Ilość regałów półkowych 500x1300: **231**
Ilość regałów półkowych 800x1300: **204**
Ilość półek 500x1300: **1384**
Ilość półek 800x1300: **1224**

2.6. Barierki ochronne

W miejscach odsłoniętych będą zamontowane barierki ochronne o wysokości 1100 mm wykonane z profilu o przekroju 50x50mm zabezpieczone antykorozyjnie farbą w kolorze żółtym RAL 1021 lub zbliżonym. Dolnym elementem barierki będzie cokół zabezpieczający, wykonany z blachy o wysokości min 300 mm.

2.7. Klatki schodowe

Klatki schodowe o kącie nachylenia 35 - 40° w ilości 2 szt. Stopnie wykonane z kraty wema zabezpieczone ocynkiem ogniowym.
Klatki schodowe wyposażone w barierki ochronne wykonane z profilu o przekroju 50x50mm zabezpieczone antykorozyjnie farbą w kolorze żółtym RAL 1021 lub zbliżonym.

2.8. Stoły kompletacyjne

Antresola będzie wyposażona w dwa stoły kompletacyjne o wymiarach blatu 750x2500 mm i grubość min 25mm. Wysokość robocza ok 800 mm. Blat wykonany z lakierowanego drewna. Nogi malowane na RAL 7035 lub zbliżonym.

2.9. Winda towarowa

Antresola wyposażona będzie w windę towarową o napędzie elektrycznym do przemieszczania towarów między poziomami 0 i I. Winda o platformie roboczej o wymiarach 1000mm x 1000mm lub zbliżonych zabudowana będzie w szybie z dwoma oknami dostępowymi, po jednym na każdym poziomie. Minimalna nośność wynosi 150kg.

Winda wyposażona będzie w sterowanie jazdy góra-dół. Panel sterowania będzie się znajdował na każdym z poziomów zapewniając obsługę z każdego poziomu.

Okna dostępowe wyposażone będą w drzwi przesuwne otwierane do góry i wyposażone w czujnik bezpieczeństwa zapobiegający uruchomieniu jazdy windy przy otwartych drzwiach na którymkolwiek z okien dostępowych. Konstrukcja windy oraz platforma robocza zabezpieczona antykorozyjnie w pełni zabudowana blachą ocynkowaną.

C. Pozostałe wymagania realizacyjne

1. Nośność posadzki w hali MG50

Zamawiający dysponuje ekspertyzą posadzki, która wskazuje maksymalne dozwolone naciski na posadzkę w hali magazynowej MG50, należy ją uwzględnić przy projektowaniu docelowych rozwiązań dla całego zestawu (regały i antresola).

Dostawca jest zobowiązany potwierdzić, że proponowane rozwiązanie nie przekroczy dopuszczalnych nacisków, a w razie potrzeby zaproponować rozwiązania rozkładające obciążenia, np. stopy, podkłady, dodatkowe słupy.

Tabelę z doduszanym obciążeniem stanowi załącznik nr 1 do niniejszego zakresu. Cały dokument ekspertyzy dostępny u Zamawiającego podczas wizji lokalnej.

2. Oznakowanie miejsc składowania

Znakowaniu podlegać będą wszystkie gniazda oraz półki regałowe. Wzór i format etykiety zawierający alfanumeryczne oznaczenie miejsca wraz z kodem kreskowym w formacie EAN128 zostaną opracowane przez Zamawiającego po wyborze Dostawcy.

3. Dokumentacja techniczna

- Projekt zabudowy antresoli wraz z regałami półkowymi oraz regałów wysokiego składowania
- Rejestracja windy towarowej w UDT - po stronie Dostawcy
- Dokumentacja powykonawcza zawierająca schematy i rysunki oraz atesty, certyfikaty dotyczące elementów konstrukcyjnych oraz wyposażenia

4. Miejsce zabudowy

Hala magazynowa części zamiennych ORLEN S.A. zlokalizowana w Zakładzie Produkcyjnym w Płocku przy ul. Chemików 7, działka F13, H14.

5. Warunki dodatkowe

- Wymagana wizja lokalna
- Gwarancja min 36 m-cy
- Pierwszy przegląd techniczny uwzględniony w cenie zakupu

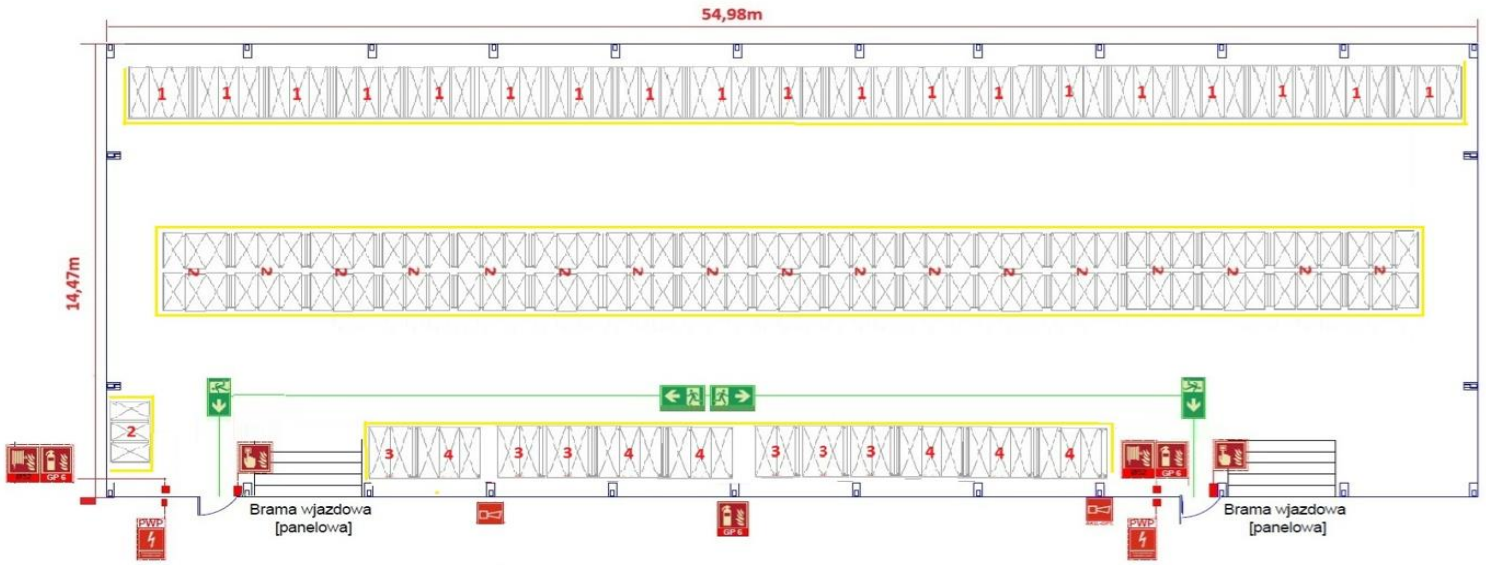
6. Terminy dostaw

A. Zestaw nr 1 regałów magazynowych w Hali W1 – 17 grudnia 2026 r.
B. Zestaw nr 2 regałów magazynowych w Hali MG50 – 30 czerwca 2027 r.

7. Tolerancja

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych oraz minimalnych tolerancji wymiarowych, pod warunkiem zachowania wymaganej funkcjonalności, nośności, bezpieczeństwa użytkowania oraz po wcześniejszej akceptacji Zamawiającego.

Rysunek nr 1 Rozmieszczenie regałów – Hala W1



Zestawienie materiałów

ilość ram 75szt

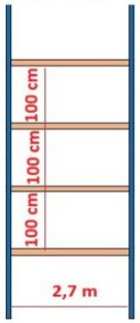
Ilość belek 1,84m - 84szt

Ilość belek 2,7m - 516szt

Ilość odbojnic czołowych - 75szt

odbojnice boczne - 4szt

Konfiguracja regału nr 1



wysokość ramy 4,5 m

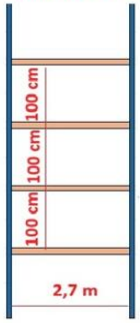
szerokość belki 2,7 m

głębokość regału 1,5 m

nośność gniazda 1500 kg

ilość poziomów belek 4

Konfiguracja regału nr 2



wysokość ramy 4,5 m

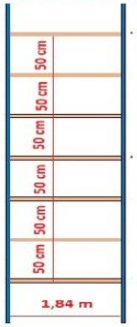
szerokość belki 2,7 m

głębokość regału 1,1 m

nośność gniazda 1500 kg

ilość poziomów belek 4

Konfiguracja regału nr 3



wysokość ramy 4,5 m

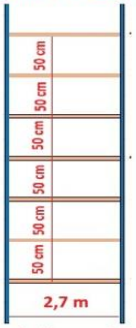
szerokość belki 1,84 m

głębokość regału 2 m

nośność gniazda 1500 kg

ilość poziomów belek 7

Konfiguracja regału nr 4



wysokość ramy 4,5 m

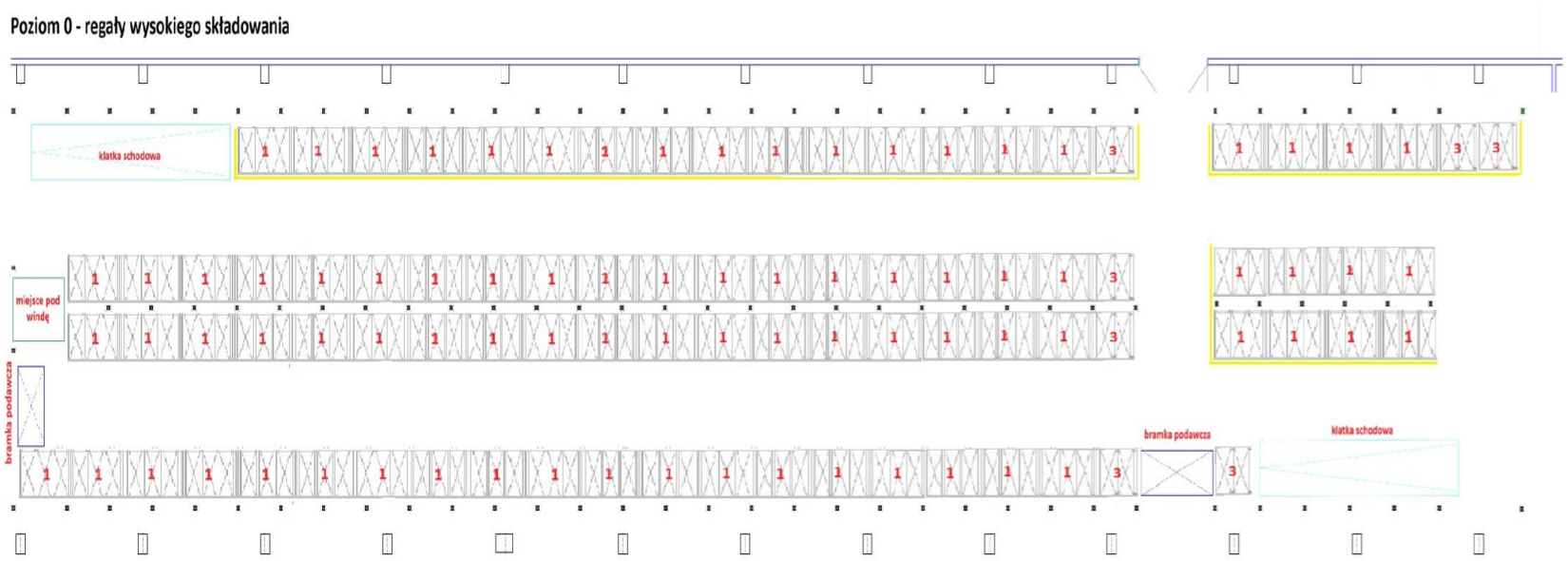
szerokość belki 2,7 m

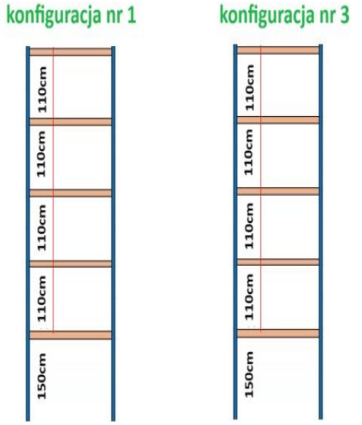
głębokość regału 2 m

nośność gniazda 1500 kg

ilość poziomów belek 7

Rysunek nr 2 Rozmieszczenie regałów wysokiego składowania – Hala MG50





Rysunek nr 3 Schemat antresoli i bramek paletowych na poziomie I – Hala MG50

Poziom I - antresola wolno stojąca

